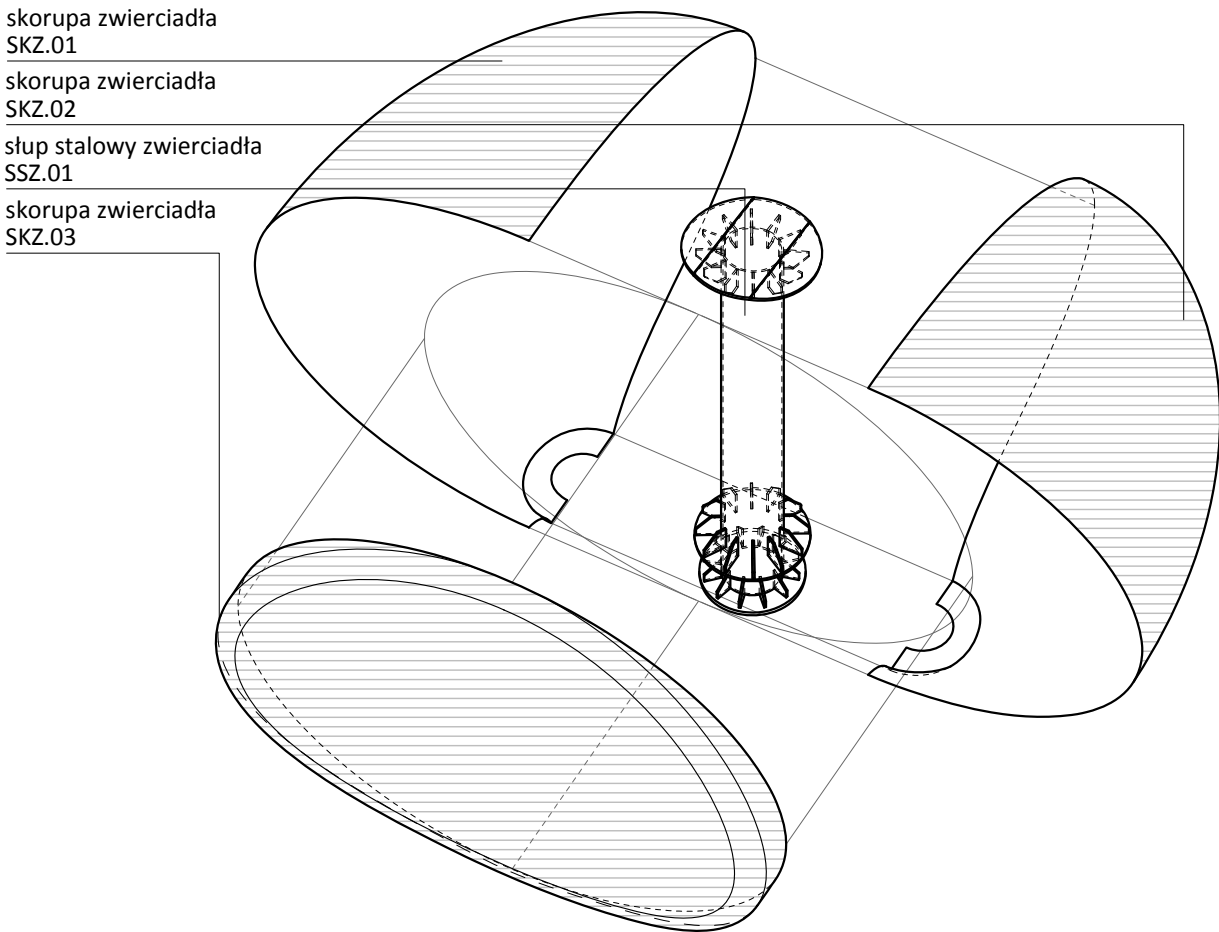


## SCHEMAT TECHNOLOGICZNY

skala: bez skali

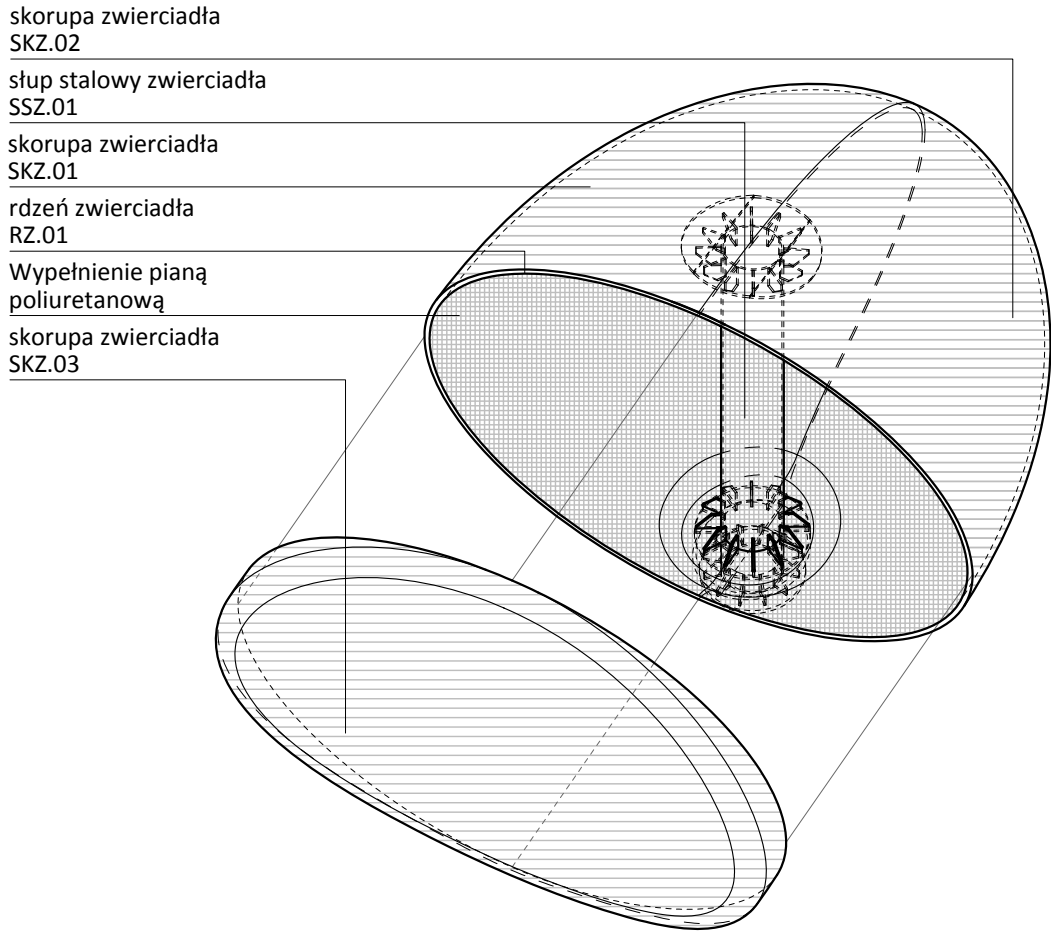
kolejność montażu elementów

1



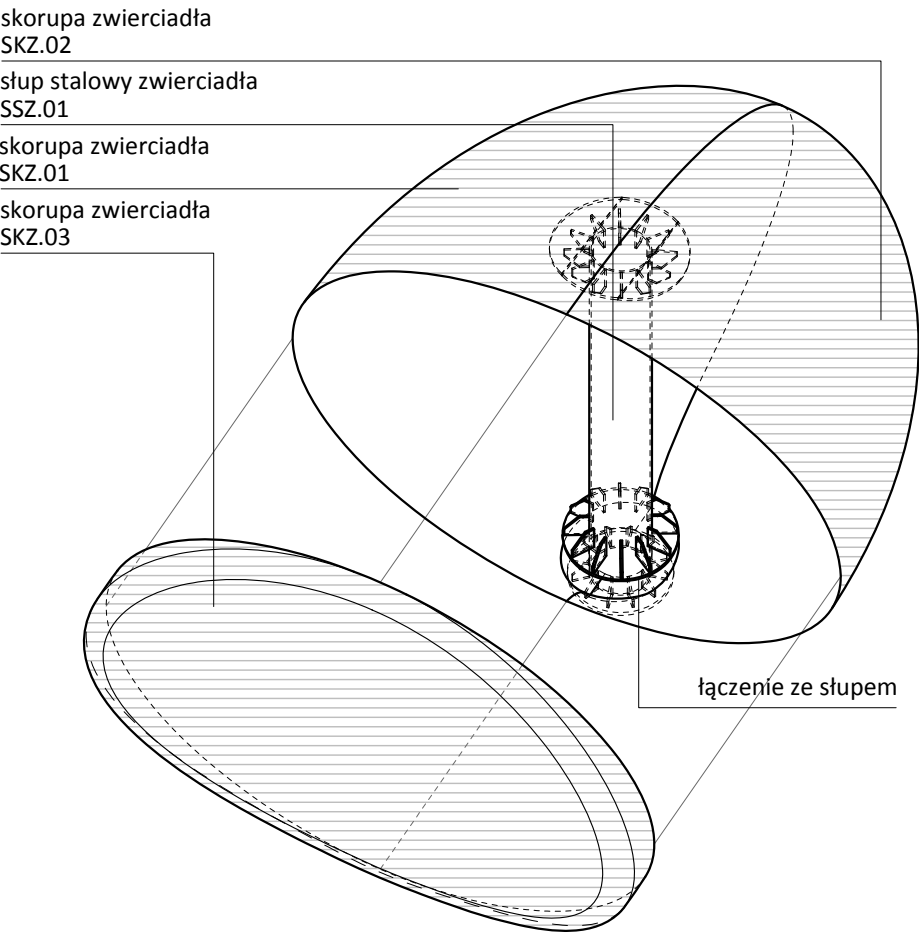
Poszczególne elementy wstępnie spasować ze sobą i sprawdzić czy nie różnią się wymiarami. W razie możliwości dokonać korekty lub wykonać element ponownie uwzględniając różnice wymiarów.

4



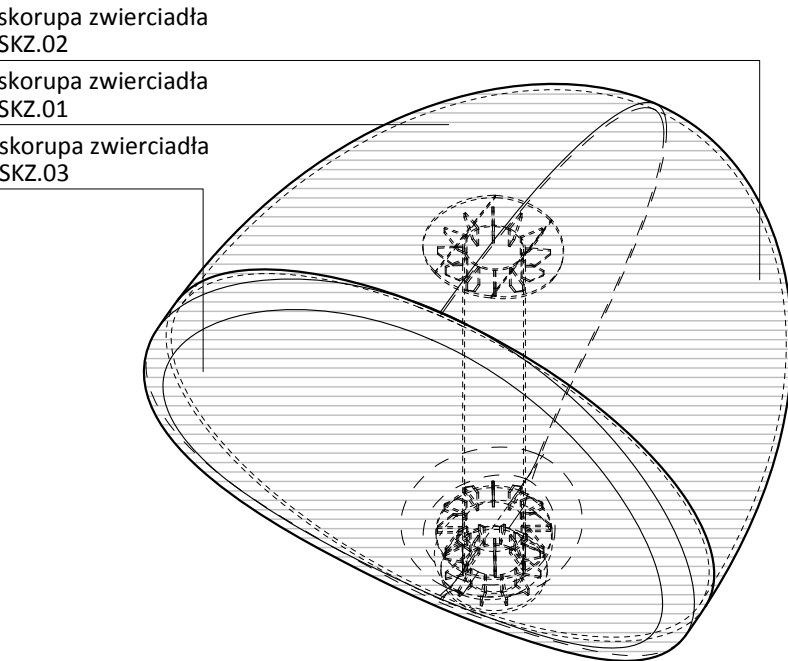
wnętrze skorup SKZ.01, SKZ.02 oraz SKZ.03 wypełnić pianą poliuretanową zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumentacji projektowej. Nadmiar piany odciąć, tak aby skorupa SKZ. 03 pasowała do połączonych skorup SKZ.01 i SKZ.02.

2



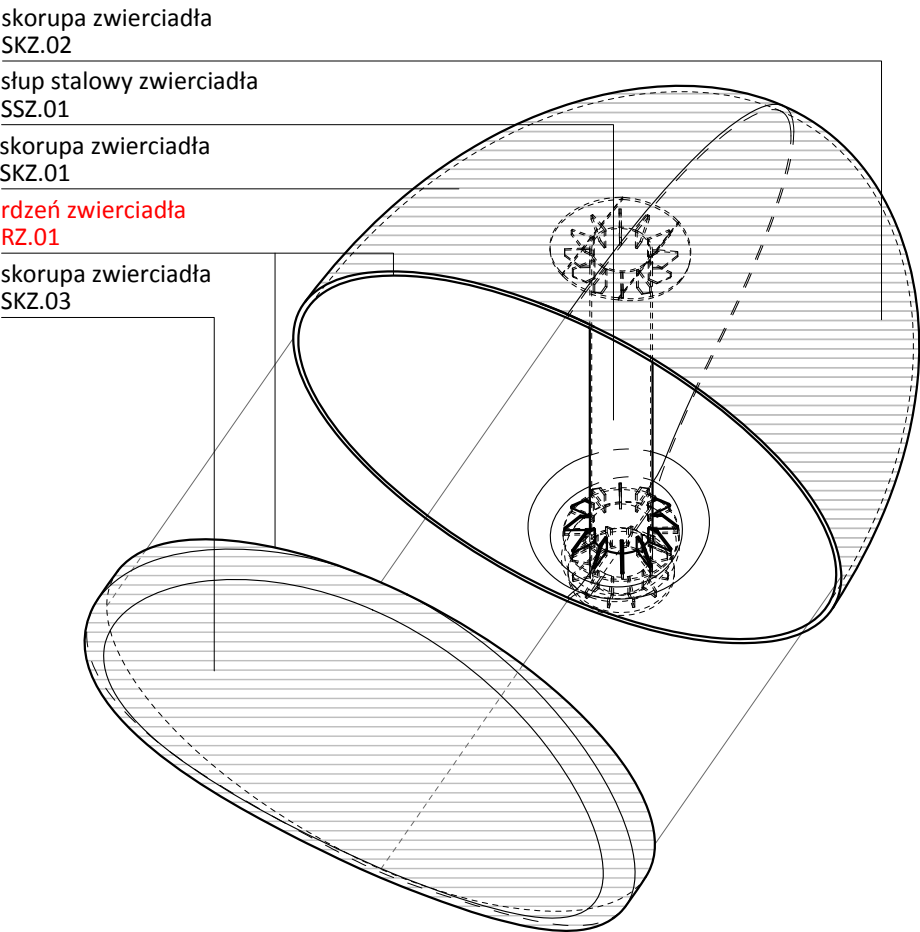
Skorupy SKZ.01 i SKZ.02 osadzić na stalowym słupie SSZ.01 zachowując wymiary określone w rysunkach wykonawczych. Łączenia dokonywać przy pomocy żywicy epoksywinyloestrowej, łączenie skorup ze słupem w miejscu wychodzenia słupa na zewnątrz, dokładnie wypełnić żywicą epoksywinyloestrową zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumentacji projektowej.

5



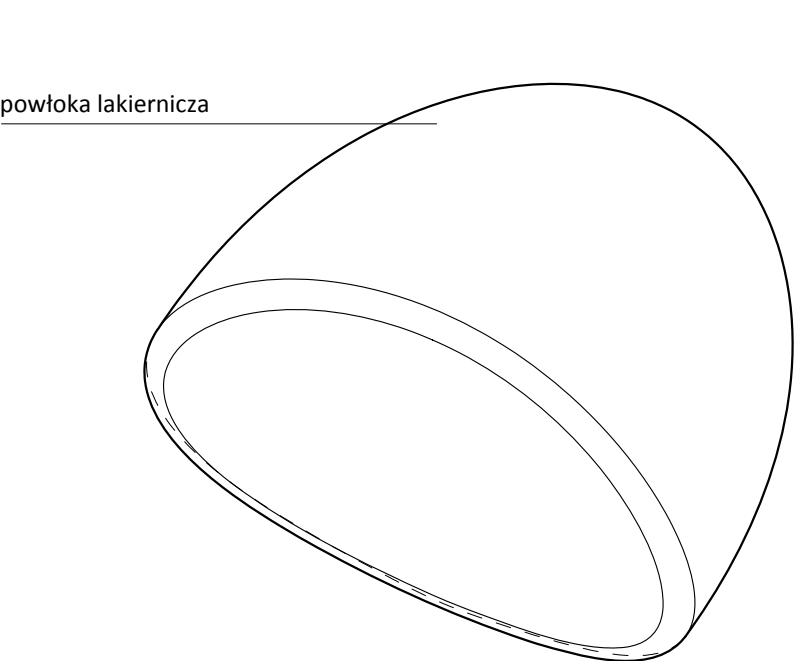
Skorupy SKZ.01 i SKZ.02 połączyć ze skorupą SKZ.03 za pomocą piany poliuretanowej dwuskładnikowej chemoutwardzalnej na powierzchni łączenia stanowiącej wypełnienie z piany poliuretanowej. Miejsce łączenia na "pióro i wpust" dokładnie wypełnić żywicą poliesterową oraz żywicą epoksywinyloestrową zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumentacji projektowej.

3



wykonać rdzeń zwierciadła poprzez zalaminowanie jednolitą połoką wewnętrznych części skorup zwierciadła SKZ.01 razem z SKZ.02. Oddzielnie zalaminować wewnętrzną część skorupy SKZ.03. Przy laminowaniu stosować zalecenia określone w dokumentacji projektowej. Zachować odpowiednią geometrię wypustek do łączenia ze skorupą SKZ.03 metodą na "pióro i wpust"

6



powierzchnię połączonych skorup zwierciadła doprowadzić do idealnej gładkości przy użyciu szpachli epoksydowej. Na przygotowaną powierzchnię nanieść powłoki lakiernicze oraz umieścić naklejki informacyjne. Miejsce styku powłok zwierciadła ze stalowym słupem SSZ.01 uszczelnić szczelnikiem silikonowym.

UWAGI OGÓLNE:

- NINIEJSZE OPRAWOWANIE STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ ZAWIERAJĄCEJ PROJEKT BUDOWLANY (POZWOLENIE NA BUDOWĘ), PROJEKT WYKONAWCZY, SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT, PRZEMIARY ROBÓT, KARTY TECHNICZNE ORAZ KARTY CHARAKTERYSTYKI

- INFORMACJE ZAWARTE CHOĆBY W JEDNYM Z OPRAWOWAŃ SĄ OBOWIĄZUJĄCE DLA WYKONAWCY TAK JAKBY WYSTĘPOWAŁY W CAŁEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ

- PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z CAŁOŚCIĄ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ. W RAZIE JAKICHKOLWIEK WĄTPLIWOŚCI ZWIĄZANYCH Z ODCZYTANIEM RYSUNKÓW (LUB INNYCH WĄTPLIWOŚCI ZWIĄZANYCH Z WYKONANIEM POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW, DETALI, ITP.), NALEŻY NIEZWŁOCZNIE POWIADOMIĆ PROJEKTANTA W CELU UZYSKANIA NIEZBĘDNYCH WYJAŚNIEŃ

- WSZELKIE NIEZGODNOŚCI POMIĘDZY POSZCZEGÓLNYMI OPRAWOWANIAMI DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ POWINNY ZOSTAĆ ZGŁOSZONE I WYJAŚNIONE Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM

- JEŻELI W CZASIE PROWADZENIA PRAC POJAWIAJĄ SIĘ NOWE OKOLICZNOŚCI NIE UWZGLĘDNIONE W PROJEKCIE LUB ZAŁOŻENIA PROJEKTOWE NIE BĘDĄ MIAŁY POKRYCIA W RZECZYWISTOŚCI, NALEŻY O TYM FAKCIE POINFORMOWAĆ AUTORÓW NINIEJSZEGO OPRAWOWANIA, W CELU OKREŚLENIA SPOSOBU PROWADZENIA PRAC

- PRACE BUDOWLANE NALEŻY PROWADZIĆ ZGODNIE ZE SZTUKĄ BUDOWLANĄ, OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI I NORMAMI ORAZ PRZY ZACHOWANIU PRZEPISÓW BHP

- ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE I TECHNOLOGICZNE POWINNY POSIADAĆ AKTUALNE ATESTY I CERTYFIKATY POZWALAJĄCE NA ICH STOSOWANIE

- WSZELKIE ZAMIENNE SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE ORAZ TECHNOLOGICZNE, WZGLĘDEM PRZYJĘTYCH W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ POWINNY POSIADAĆ PARAMETRY WIZUALNE I TECHNICZNE NIE GORSZE NIŻ ZASTOSOWANE W PROJEKCIE ORAZ POWINNY ZOSTAĆ PRZEDSTAWIONE DO AKCEPTACJI GŁÓWNIEMU PROJEKTANTOWI

- WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO SPRAWDZENIA WSZYSTKICH WYMIARÓW NA BUDOWIE. W RAZIE ROZBIEŻNOŚCI SYTUACJI RZECZYWISTEJ I PROJEKTOWEJ NALEŻY NIEZWŁOCZNIE POWIADOMIĆ GŁÓWNEGO PROJEKTANTA ORAZ INWESTORA CELEM UZYSKANIA STOSOWNYCH DECYZJI

- PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT WYKONAWCA POWINIEN PRZEDSTAWIĆ GŁÓWNIEMU PROJEKTANTOWI PRÓBKİ MATERIAŁÓW WYKONCZENIOWYCH, ZGODNE Z ZAPISAMI NINIEJSZEGO OPRAWOWANIA

- PROJEKT OBJĘTY JEST OCHRONĄ PRAWA AUTORSKIEGO I WSZELKIE ZAWARTE W NIM INFORMACJE STANOWIĄ WŁASNOŚĆ INTELEKTUALNĄ AUTORÓW OPRAWOWANIA (DZ.U.94.24.83 Z DNIA 4.02.1994), PROJEKT NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY, KOPIOWANY I REPRODUKOWANY CAŁOŚCI LUB W CZĘŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY JEGO AUTORÓW

- DO WSZELKICH USTALEŃ, UZGODNIEŃ I WYJAŚNIEŃ Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM I INWESTOREM OBOWIĄZUJE PISEMNA FORMA KOMUNIKACJI

UWAGI SZCZEGÓŁOWE:

- SKORUPY SKZ.01.02 - LAMINAT Z ŻYWICY EPOKSYWINYLOESTROWEJ NA MACIE SZKLANEJ, WYKONANY JAKO ODLEW Z PRZYGOTOWANEJ FORMY. FORMĘ PRZYGOTOWUJE WYKONAWCA W OPARCIU O RYSUNKI WARSZTATOWE WYKONANE WE WŁASNYM ZAKRESIE. GRUBOŚĆ LAMINATU MIN. 5MM.

- SKORUPA SKZ.03 - LAMINAT Z ŻYWICY EPOKSYWINYLOESTROWEJ NA MACIE SZKLANEJ, WYKONANY JAKO ODLEW Z PRZYGOTOWANEJ FORMY. FORMA POWINNA BYĆ PRZYGOTOWANA W TECHNOLOGII CNC 3D Z DOKŁADNOŚCIĄ DO 1MM. FORMĘ PRZYGOTOWUJE WYKONAWCA W OPARCIU O UDOSTĘPNIONY W DOKUMENTACJI MODEL 3D ZWIERCIADŁA AKUSTYCZNEGO. GRUBOŚĆ LAMINATU MIN. 5MM.

- RDZEN RZ.01 - LAMINAT Z ŻYWICY POLIESTROWEJ NA KONSTRUKCJI Z MATY SZKLANEJ. WYKONANY JAKO JEDNORODNA POWŁOKA OD WEWNĄTRZ SKORUP SKZ.01 I SKZ.02 STANOWIĄCY GŁÓWNE POŁĄCZENIE SKORUP I STALOWEJ STOPY. GRUBOŚĆ LAMINATU MIN. 2,5CM

- PRZY WYKONYWANIU ODLEWÓW STOSOWAĆ ODPOWIEDNIE FOLIE SEPARUJĄCE ORAZ ROZPUSZCZALNIKI ZALECANE PRZEZ PRODUCENTA ŻYWIC

- DO ŁĄCZENIA LAMINATÓW Z ELEMENTAMI STALOWYMI STOSOWAĆ ODPOWIEDNIE POWŁOKI GRUNTUJĄCE NA POWIERZCHNIACH STALOWYCH

- ZWIERCIADŁA AKUSTYCZNE WYKONYWAĆ JAKO JEDNOLITY, ZWARTY ELEMENT BEZ ZAGIĘĆ I WIDOCZNYCH ŁĄCZEŃ

- ZWIERCIADŁA AKUSTYCZNE WYKAŃCZAĆ JEDNORODNĄ POWŁOKĄ LAKIERNICZĄ BEZ SMUG I PRZEBARWIEŃ

- KOLORYSTYKA ZWIERCIADŁEK AKUSTYCZNYCH TO BARDZO CIEMNY GRAFIT, METALICZNY, POLYSKLIWY

INWESTOR:	Zarząd Zieleni Miejskiej ul. Trzebnicka 33, 50-231 Wrocław, tel: 71 328 20 77, e-mail: sekretariat@zzm.wroc.pl		
PROJEKTANT:	Anna Aleksandra Grajper ul. Pełczyńska 4/324, 50-950 Wrocław, tel:518 512 050, e-mail: mail@lax.com.pl		
TEMAT:	„Bulwar Fizyków – zwierciadła akustyczne” - WBO 2017 – nr 15		
ADRES:	Bulwar Prof. Zwierzyckiego dz. nr 37, AM-24, obręb Plac Grunwaldzki, Wrocław		
BRANŻA:	ARCHITEKTURA	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
PROJEKTANT:	mgr inż. arch Anna Grajper	54/DSOKK/2016	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. arch. Sebastian Dobiesz	31/LOOKK/2016	
STADIUM PW	SKALA nie dotyczy	DATA 30.04.2018	
TYTUŁ RYS.:	SCHEMAT TECHONOLOGII PRODUKCJI		NR RYSUNKU: A12